

Будущий ледокол «Виктор Черномырдин» получил автоматическую систему газового пожаротушения от «ТЕХНОС-М +»

«Балтийский завод — Судостроение», одна из ведущих российских верфей, строит уникальное судно — новый многофункциональный ледокол по проекту 22600. После спуска на воду он станет самым мощным и большим неатомным ледоколом в мире. Длина его составит 142,4 метра, ширина — 29 метров, водоизмещение будет достигать 22 258 тонн, запас скорости — до 17 узлов. На борту сможет находиться экипаж из 38 человек, автономность — 60 суток.

Проект новаторский и действительно масштабный, поэтому к его реализации привлечены лучшие проектные, инжиниринговые и производственные компании России — лидеры своих отраслей. Отвечать за разработку и производство автоматических систем газового пожаротушения для будущего ледокола, например, доверено предприятию «ТЕХНОС-М+».

Задача успешно выполняется — в этом году компания разработала и поставила специально для проекта 22260 установку углекислотного пожаротушения высокого давления. Техзадание для нее сформулировало ЦКБ «Вымпел»: требовалось рассчитать и сконструировать централизованную систему углекислотного газового пожаротушения на 13 направлений с адресной системой управления пуском и предупредительной сигнализацией. Система должна защищать следующие помешения ледокола:

- ангар вертолетный;
- грузовое помещение № 2;
- помещение трансформаторов ГРЩ;
- помещение ГРУ;
- помещение электрооборудования крана:
- помещение электрооборудования ВРК № 2 и помещение трансформаторов возбуждения и блока управления ГЭД;
- помещение электрооборудования ВРК № 1;
- помещение трансформаторов возбуждения ВРК № 1;
- помещение трансформаторов возбуждения ВРК № 2;
- помещение электрооборудования ГЭД;

- помещение ГЭД;
- помещение электрооборудования ПУ;
- помещение АДГ;
- помещение малярной.

Основными элементами установки являются батарея из 16 модулей газового пожаротушения МГП (150-80-15) «АТА-КА-1», заправленных огнетушащим составом ($\mathrm{CO_2}$), коллектор из нержавеющей стали, распределительные устройства (PY 3-25/32/50—150) с электропуском, диаметр которых определен по результатам гидравлического расчета, выполненного специалистами «ТЕХНОС-М+», магистральные и распределительные трубопроводы, выпускные сопла, система управления.

Распределение потока огнетушащего вещества производится через распределительные устройства, соответствующие определенному защищаемому объему и располагающиеся в станции углекислотного пожаротушения.

Пуск системы осуществляется дистанционно для каждого защищаемого помещения из ходовой рубки и ЦПУ, местный из станции пожаротушения и ручной из станции пожаротушения.

Система управления позволяет осуществлять включение предупредительной сигнализации в защищаемом помещении, автоматическую остановку вентилятора в защищаемом помещении, и передавать сигнал в ИСУ ТС о пуске системы. В состав предупредительной сигнализации входят светозвуковые табло.

Дополнительно отдельными модульными установками с углекислотой предусмотрена защита помещения малярной



и глушителей-искрогасителей ГДГ. Для данных установок предусмотрены местные станции пуска.

Установленные системы в течение 60 секунд создают огнетушащую концентрацию ГОС в помещении, из которого пришел сигнал о возгорании. Пожар ликвидируется в своей начальной стадии в любой, самой труднодоступной точке помещения. При тушении не наносится никакого ущерба защищаемому оборудованию и материалам, аппаратура под напряжением может продолжать беспрерывно работать.

Все поставленное оборудование имеет необходимые свидетельства и сертификаты. Установка углекислотного тушения соответствует требованиям правил РС и Международного Кодекса по системам противопожарной безопасности (рез. MSC.98(73) ИМО). Дополнительно к комплекту сопроводительной документации на русском языке, по требованию заказчика, поставлен комплект эксплуатационной документации на английском языке



ГК «ТЕХНОС-М+» Нижний Новгород, Родионова, 169^к (831) 434-83-84 | www.technos-m.ru | info@technos-m.ru